

PROVOZNÍ ŘÁD

zařízení ke sběru a využití odpadů
„Zařízení na výrobu regenerovaného textilního vlákna“

CzechFibre spol. s r.o.



Vlastník a provozovatel zařízení: CzechFibre spol. s r.o.

Adresa: Hejnická ul. 744, 463 66 Raspenava

IČ: 07859074

KRAJSKÝ ÚŘAD LIBERECKÉHO KRAJE

odbor životního prostředí

a zemědělství

Zpracoval: CzechFibre spol. s r.o.

Termín zpracování: březen 2023

Schváleno rozhodnutím č.j.: KULK 25480/2023

ze dne: 19. 4. 2023

podpis

Obsah

1. ZÁKLADNÍ ÚDAJE O ZAŘÍZENÍ	3
1.1. NÁZEV ZAŘÍZENÍ	3
1.2. IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE PROVOZOVATELE A VLASTNÍKA	4
1.3. ORGÁNY VEŘEJNÉ SPRÁVY	4
1.4. VÝZNAMNÁ TELEFONNÍ ČÍSLA	4
1.5. OZNAČENÍ A ADRESA PROVOZOVNY, ADRESA SÍDLA PROVOZOVATELE	4
1.6. UMÍSTĚNÍ ZAŘÍZENÍ	5
1.7. ROZHODNUTÍ VYŽADOVÁNA PODLE STAVEBNÍHO ZÁKONA	5
1.8. ZÁKLADNÍ KAPACITNÍ ÚDAJE ZAŘÍZENÍ	5
1.9. JMÉNA VEDOUCÍCH PRACOVNÍKŮ ZAŘÍZENÍ	6
1.10. ČASOVÉ OMEZENÍ PLATNOSTI PROVOZNÍHO ŘÁDU	6
2. CHARAKTER A ÚČEL ZAŘÍZENÍ	6
2.1. ÚČEL, K NĚMUŽ JE ZAŘÍZENÍ URČENO	6
2.2. VYMEZENÍ ČINNOSTI PODLE KATALOGU ČINNOSTÍ	6
2.3. SEZNAM DRUHŮ A KATEGORIE ODPADU PODLE KATALOGU ODPADŮ	7
3. POPIS ZAŘÍZENÍ	8
3.1. KVALITATIVNÍ KRITÉRIA A POŽADAVKY NA VSTUPU	9
3.2. TECHNICKÝ POPIS ZAŘÍZENÍ	10
3.3. IDENTIFIKAČNÍ ČÍSLO ZAŘÍZENÍ	14
3.4. POPIS PŘÍSTUPOVÝCH TRAS K ZAŘÍZENÍ	14
3.5. SKLADOVACÍ PROSTŘEDKY ODPADŮ	14
3.6. PROVOZNÍ DOBA ZAŘÍZENÍ	15
4. TECHNOLOGIE A OBSLUHA ZAŘÍZENÍ	15
4.1. ZÁKLADNÍ POVINNOSTI OBSLUHY PŘI PROVOZOVÁNÍ ZAŘÍZENÍ	15
4.2. PŘEJÍMKA ODPADŮ DO ZAŘÍZENÍ	15
4.3. PŘEDÁNÍ ODPADŮ	16
5. MONITOROVÁNÍ PROVOZU ZAŘÍZENÍ	16
6. ORGANIZAČNÍ ZAJIŠTĚNÍ PROVOZU ZAŘÍZENÍ	17
7. VEDENÍ EVIDENCE ODPADŮ	17
8. OPATŘENÍ K OMEZENÍ NEGATIVNÍCH VLIVŮ ZAŘÍZENÍ A OPATŘENÍ PRO PŘÍPAD HAVÁRIE	18
8.1. ZDROJE MOŽNÝCH HAVÁRIÍ	18
8.2. UKAZATELE PŘEDPOKLÁDANÝCH VLIVŮ PROVOZU ZAŘÍZENÍ NA OKOLÍ	18
8.3. OPATŘENÍ PRO PŘÍPAD HAVÁRIE – BEZPROSTŘEDNÍ ODSTRAŇOVÁNÍ PŘÍČIN	18
8.4. ÚNIK ZÁVADNÝCH (ROPNÝCH) LÁTEK	19
8.5. ZNEŠKODNĚNÍ HAVÁRIE	19
8.6. ODSTRANĚNÍ NÁSLEDKŮ HAVÁRIE	19
8.7. POŽÁR	20
8.8. SEZNAM ORGANIZACÍ, KTERÉ MUSÍ BÝT INFORMOVÁNY O HAVÁRII	20
9. BEZPEČNOST PROVOZU A OCHRANA ŽP A ZDRAVÍ LIDÍ	20
9.1. PLÁN ODBORNÉHO VZDĚLÁVÁNÍ PRACOVNÍKŮ ZAŘÍZENÍ	21
9.2. ZAJIŠTĚNÍ BEZPEČNOSTI A HYGIENY PRÁCE A OCHRANY ŽP	21
9.3. ZÁSADY POSKYTNUTÍ PRVNÍ POMOCI	21
10. KVALITA ODPADŮ, KTERÁ UMOŽŇUJE JEJICH PŘIJETÍ DO ZAŘÍZENÍ	22
11. SUROVINY VYUŽÍVANÉ V ZAŘÍZENÍ (MIMO PŘIJÍMANÉ ODPADY)	22
12. VYUŽITELNÉ MATERIÁLY ZÍSKANÉ V ZAŘÍZENÍ Z ODPADŮ A JEJICH MNOŽSTVÍ VE VZTAHU K PŘIJÍMANÝM ODPADŮM	23

13. HMOTNOSTNÍ PODÍL ODPADŮ VYSTUPUJÍCÍCH ZE ZAŘÍZENÍ	23
14. PROVOZNÍ DENÍK ZAŘÍZENÍ	23
PŘÍLOHA Č.1.....	25
PŘÍLOHA Č.2.....	28
PŘÍLOHA Č.3.....	31

1. Základní údaje o zařízení

1.1. Název zařízení

Zařízení ke sběru a využití odpadů - „Zařízení na výrobu regenerovaného textilního vlákna“
IČZ: CZL00351

1.2. Identifikační údaje provozovatele a vlastníka

CzechFibre spol. s r.o.,
Hejnická 744, 463 66 Raspenava
IČ: 07859074

Kontaktní osoba:

Martin Solníčka-jednatel, T: +420 725 535 560

1.3. Orgány veřejné správy

Městský úřad Frýdlant

Odbor stavební úřad a životního prostředí
T.G.Masaryka 37
464 13 Frýdlant
Tel.: 488886900

Krajský úřad Libereckého kraje, odbor ŽP a Z

U jezu 642/2a
461 80 Liberec 2
Tel.: 485226111

Česká inspekce životního prostředí, Oblastní inspektorát Liberec

1.máje 858/26
460 01 Liberec
Tel.: 485340730

Krajská hygienická stanice Liberec

Husova 186/64
460 01 Liberec
tel: 485253111

1.4. Významná telefonní čísla

Hasičský záchranný sbor	150
Zdravotnická záchranná služba	155
Policie	158
Jednotné evropské číslo tísňového volání	112

1.5. Označení a adresa provozovny, adresa sídla provozovatele

Označení a adresa provozovny: CzechFibre spol. s r.o.,
Hejnická 744, 463 66 Raspenava
(p.p.č. 1841/1 a 1841/4, k.ú. Raspenava)

Doložení právního vztahu žadatele k předmětné provozovně:

Viz Příloha č.1

Výpis z obchodního rejstříku, CzechFibre, spol. s r.o.,
C 47615 vedená u Krajského soudu v Ústí nad Labem

Zeměpisné souřadnice:

50.525934N, 15.100036E

Adresa sídla provozovatele:

CzechFibre spol. s r.o.,
Hejnická 744, 463 66 Raspenava
(p.p.č. 1841/1 a 1841/4, k.ú. Raspenava)

1.6. Umístění zařízení

Zařízení je umístěno na parcele 1841/4, k.ú. Raspenava. Číslo LV je 3172. Součástí pozemku je stavba č.p. 744; průmyslový objekt.

Umístění zařízení v provozovně



zdroj: nahlizeniidokn.cuzk.cz

1.7. Rozhodnutí vyžadována podle stavebního zákona

Viz. Příloha č.2

1.8. Základní kapacitní údaje zařízení

a) k využití odpadů, tedy zpracování odpadů textilu na regenerované textilní vlákno

Roční projektovaná kapacita zařízení:	5000t/rok
Roční projektovaná zpracovatelská kapacita zařízení:	5000t/rok
Roční projektovaná zpracovatelská kapacita povolené činnosti:	5000t/rok
Projektovaná denní zpracovatelská kapacita:	20t
Maximální okamžitá kapacita zařízení:	20t
Maximální okamžitá kapacita zařízení včetně výrobků z odpadu:	40t

b) ke sběru odpadů, kdy jsou textilní odpady odpovídající kvality předávány oprávněným osobám k využití bez předchozích úprav

Roční projektovaná kapacita zařízení:	3000t/rok
Roční projektovaná zpracovatelská kapacita zařízení:	3000t/rok
Roční projektovaná zpracovatelská kapacita povolené činnosti:	3000t/rok
Projektovaná denní zpracovatelská kapacita:	15t
Maximální okamžitá kapacita zařízení:	15t

1.9. Jména vedoucích pracovníků zařízení

Jaromír Prášek
T: +420 739 021 806

1.10. Časové omezení platnosti provozního řádu

Platnost tohoto provozního řádu je dána rozhodnutím Krajského úřadu Liberec.

2. Charakter a účel zařízení

2.1. Účel, k němuž je zařízení určeno

Jedná se o zařízení určené k:

- a) k využití odpadů, tedy zpracování odpadů textilu na regenerované textilní vlákno
- b) ke sběru odpadů, kdy jsou textilní odpady odpovídající kvality předávány oprávněným osobám k využití bez předchozích úprav

2.2. Vymezení činnosti podle Katalogu činností

V příloze č.2 k zákonu č. 541/2020 Sb., zákon o odpadech, se zařízení řadí do činností 5.14.5 a 11.1.0 s povoleným způsobem nakládání R3a.

Sběr odpadu	sběr	odpadů, kromě vozidel s ukončenou životností a elektrozařízení podle zákona o výrobcích s ukončenou životností	11.1.0	
		vozidel s ukončenou životností	11.1.1	
		odpadních elektrozařízení	11.1.2	

Využití odpadu	biologické procesy	výroba kompostu jako hnojiva	5.1.1	R3g
		výroba kompostu za účelem rekultivace a terénních úprav	5.1.2	R3g, R12f
		kompostování v malém zařízení	5.1.3	R3g
	získání/regenerace rozpouštědel	5.2.1	R2a	
	regenerace kyselin a zásad	5.3.0	R6a	
	obnova látek používaných ke snižování znečištění	5.4.0	R7a	
	rafinace použitých olejů	5.5.0	R9a	
	jiný způsob opětovného použití olejů	5.5.1	R9a	
	využití odpadu k rekultivaci skládek pouze v druhé fázi provozu skládky	5.6.1	R5f	
	využití odpadu k terénním úpravám, kromě první a druhé fáze provozu skládky	5.7.0	R5e	
	výroba zakládkových a podobných směsí z odpadu	5.8.0	R5d	
	recyklace/zpětné získávání kovů a kovových sloučenin	5.9.0	R4a	
	přepřepování kovu pro recyklaci	5.9.1	R4b	
	recyklace/zpětné získávání ostatních anorganických materiálů	5.10.0	R5a,	
	přepřepování skla pro recyklaci	5.10.1	R5b	
	výroba recyklátu ze stavebních a demoličních odpadů	5.10.2	R5d	
	materiálové využití a recyklace	solidifikace a/nebo stabilizace s výstupem výrobek	5.11.0	R5d
		získání složek katalyzátorů	5.12.0	R8a
		protektorování pneumatik	5.13.0	R3f
		recyklace nebo zpětné získávání organických látek, kromě rozpouštědel	5.14.0	R3a
		přepřepování papíru pro recyklaci	5.14.1	R3b
		recyklace papíru	5.14.2	R3c
		recyklace plastu	5.14.3	R3d
		výroba produktu, který přestává být odpadem, kromě papíru, plastu, kompostu	5.14.5	R3a
		výroba produktu, který přestává být odpadem, kromě skla a recyklátu ze stavebních a demoličních odpadů	5.14.6	R5a
		využití odpadů v zařízeních podle § 21 odst. 3, kromě činností 4.7.0, 4.8.0 a 5.16.0	5.15.0	R3a, R3c, R3d, R3f, R4a, R5a, R5e,
využití kalů z čistíren odpadních vod na zemědělské půdě v zařízeních podle § 21 odst. 3		5.16.0	R10a	
zařízení k přípravě pro opětovné použití		5.17.0	R3f, R4c, R5c	
bioplynová stanice s energetickým využitím bioplynu a materiálovým využitím digestátu		5.18.0	R1a, R1b, R3a, R3h	
pyrolýza s produktem určeným k materiálovému využití		5.19.0	R3a, R4a, R5a, R5g	
plazma s produktem určeným k materiálovému využití		5.20.0	R3a, R3h, R4a, R5a, R5g	
rozpouštění s produkty použitelnými jako původní surovina		5.21.0	R3a	

2.3. Seznam druhů a kategorie odpadu podle Katalogu odpadů

Seznam druhů a kategorie odpadů VSTUPUJÍCÍCH do zařízení

Kód druhu odpadu	Název druhu odpadu	Kategorie
04 02 09	Odpady z kompozitních tkanin	O
04 02 21	Odpady z nezpracovaných textilních vláken	O
04 02 22	Odpady ze zpracovaných textilních vláken	O
07 02 13	Plastový odpad	O
15 01 09	Textilní obaly	O
19 12 08	Textil	O
20 01 11	Textilní materiály (čisté)	O

Při provozu zařízení dochází k produkci minimálnímu množství odpadů, a to pouze v souvislosti s údržbou strojů, při které vznikají v minimálním množství nechlorované minerální motorové, převodové a mazací odpadní oleje, mastné hadry tzn. nebezpečný odpad. Dále ostatní odpad hlavně prach z trhaných textilií.

V zařízení nedochází ke zpětnému odběru výrobků s ukončenou životností.

Seznam druhů a kategorie odpadů VYSTUPUJÍCÍCH ze zařízení

Kód druhu odpadu	Název druhu odpadu	Kategorie
13 02 05*	nechlorované minerální, motorové, převodové a mazací oleje	N
15 01 01	Papírové a lepenkové obaly	O
15 01 02	Plastové obaly	O
15 01 10*	Obaly obsahující zbytky NL nebo obaly těmito látkami znečištěné	N
15 02 02*	Absorpční činidla, filtrační materiály, čisticí tkaniny a ochranné oděvy (mastné hadry)	N
17 04 05	Železo a ocel	O
20 01 01	Papír a lepenka	O
20 01 02	Sklo	O
19 12 08	Textil (prach z trhacích strojů)	O
19 12 12	Jiné odpady (včetně směsí materiálu) z mechanické úpravy odpadu neuvedené pod 19 12 11 (výstup ze zařízení nedosahující kvality výrobku)	O
20 01 39	Plasty	O
20 03 01	Směsný komunální odpad	O
20 03 03	Uliční smetky (smetky z provozu)	O
20 02 04	Kal ze septiků a žump	O
20 03 06	Odpad z čištění kanalizace	O

3. Popis zařízení

Jedná se o zařízení zařazené do skupiny R3 Recyklace nebo zpětné získání organických látek, které se nepoužívají jako rozpouštědla. Pokud nastane situace, že výstupem nebude výrobek, ale upravený odpad, potom R12 – Úprava odpadů před využitím některým ze způsobů uvedených pod označením R1 až R11.

Soupis výsledných produktů, jejich původ a konkrétní určení výsledné věci:

Výsledná věc	Konkrétní určení výsledné věci / původ vstupního odpadu
Los 9033	Geotextilie, netkané textilie – převážně do stavebnictví / Zbytková příze a okraje osnov
Los 9033 J	Geotextilie, netkané textilie / PES multifilamenty
Los 9032 G	Netkané textilie, geotextilie (projehlené i airlaid) – převážně do automotive / Automobilové pásy, HT PES multifilamenty
Los 9032 B	Netkané textilie – převážně do automotive nebo na výrobu čalouněného nábytku / Zbytková příze + tkaniny
Los 4847 H	Netkané textilie, úklidové potřeby (hadry, mopy) / Konfekční odpad
Los 9065	Netkané textilie / Odpad z výroby rouna
Repro bavlna pestrá Los 4845	Netkané textilie – převážně do automotive jako akustické izolace / Odpad z výroby konfekce, ložního prádla a obnošeného šatstva

3.1. Kvalitativní kritéria a požadavky na vstupu

Mezi požadavky na vstupující odpad zařízení od dodavatelů jsou barva, čistota materiálu, způsob uložení, zabalení a shodnost odpadu dle objednávky nebo dohody. Kontrola vstupujícího odpadu probíhá vizuální prohlídkou. Kontroluje se shoda barvy. Kontroluje se, jestli se v odpadu nenachází cizí předměty nebo jiné materiály. Kontroluje se stav obalů, zejména protržení obalu, které by mohlo znehodnotit odpad a obsluha také provede shodnost odpadu s dodacím listem nebo objednávkou.

Dále dodavatel deklaruje kvalitu u dodávaného odpadu a dodává prohlášení o obsahu sledovaných látek v dodávaném odpadu.

Kvalitativní požadavky jsou pro každý výrobek uvedeny na materiálovém listu, které jsou ověřovány vizuální kontrolou, fyzickou kontrolou, měřením délky a laboratorními testy.

Kvalitativní kritéria:

- Kvalita
- Typ materiálu
- Surovina
- Délka vlákna
- Podíl zbytků látky
- Zápach
- Aviváž
- Škodlivé látky
- Balení

Odpad přestává být odpadem ve chvíli, kdy jej obsluha vloží na pás, který vede do sekacího zařízení, tedy na vstupu výrobní linky. Výrobek vyrobený z odpadu odpovídá vstupním normám a parametrům odběratelů, kteří pro daný výrobek mají uplatnění ve výrobě.

3.2. Technický popis zařízení

Stávající skladová hala je obdélníkového tvaru o velikosti 65,1 x 18,0 m. Nosnou konstrukci tvoří ocelová rámová konstrukce o modulu 6 m se sedlovou střechou. Střešní konstrukci tvoří ocelové vaznice, na které je položena střešní krytina (ocel. trapézový plech). Obvodové stěny jsou provedeny z cihelného zdiva o tl. 500 mm. V jedné boční stěně jsou patery vjezdová ocelová dvoukřídllová vrata o vel. 5200/4100 mm. Po obou bočních stranách jsou provedeny okenní otvory, na jedné straně u vrat jsou ocelová okna otevíratelná a naproti jsou okna provedena ze skleněných profilů Copilit. Podlaha haly je opatřena betonovým nátěrem. Halou prochází rozvod požární vody s vývody do hydrantových skříní. V hale je 6 ks práškových PHP – 6 kg. Hala vybavena zařízením EPS s přenosem na PCO HZS Liberec a zařízením EZS s napojením na ochranu areálu. Mezi výrobní halou a skladovou halou jsou osazeny vrata s požární odolností EW 30 D1 – C (30 min.). U haly je postavena zděná přístavba z PÓROTHERMu o velikosti 2050 x 2400 mm a světlé výšce 2500 mm, která slouží jako ochrana pro čerpadlo CH12 – 20 (výkon 230 m³ / min) na přívod požární vody a benzinový agregát KGE 2000 TC o výkonu 2,2 kW. Střecha je provedena z PZD s vodotěsnou izolací ELASTEK 40 FIRESTOP. Přístavek má vstupní dveře a sklobetonové okno.

Výrobní hala je obdélníkového tvaru o velikosti 60,25 x 16,25 m. Nosnou konstrukci tvoří obvodové zdivo tl. 600 mm z plných cihel nebo ze smíšeného zdiva a střešní dřevěné sbíjené vazníky. Hala má sedlovou střechu, střešní krytinou jsou asfaltové pásy položené na prkna. Celá hala má podhled z protipožárních desek s tepelnou izolací. Hala je rozdělena na sklad hotových výrobků, manipulační prostor a provozní část. Ve skladu hotových výrobků jsou troje vjezdová ocelová dvoukřídllová vrata pro navážení materiálu ke zpracování. Po obou bočních stranách haly jsou v obvodovém zdivu dvoukřídllová dřevěná okna. V manipulačním prostoru haly se nachází dvoupodlažní vestavba. V prvním patře je šatna, kancelář s obsluhou a sociálním zařízením, ve druhém patře je kancelář. Přístup do druhého patra je zajištěn jednoramenným ocelovým schodištěm s nášlapem z poloroštů.

Rozvody elektroinstalace jsou světelné a technologické. Vodovod je užitkový ze stávající studny a požární přivedený z náhonu na vodní elektrárnu. Splašková kanalizace je zaústěna do stávajícího septiku vedle výrobní haly. Dešťová kanalizace je vyvedena do říčky Smědá. Pitná voda (balená) bude dovážena. Vytápění kanceláře je elektrickými olejovými radiátory, výrobní hala je vytopena odpadním teplem z technologie.

Odpady a výrobky jsou váženy na certifikované paletové váze T-Scale s maximální měrnou hmotností 1 500 kg.

Objekty:

Pro provoz výroby jsou využívány tyto objekty:

- Komunikace
- Skladová hala
- Výrobní hala
- Přístavba pro čerpadlo a agregát

Podzemními objekty jsou:

- Septik a splašková kanalizace
- Přípojka požární vody
- Přípojka užitkové vody
- Přípojka elektro

Popis linky La Roche**Robot-automatický plnicí a rozvolňovací stroj**

Robot se skládá ze tří sekcí. První sekcí je samohybný hydraulicky ovládaný plnicí stůl - na, který se pokládá jí balíky určené ke zpracování, po odstřihnutí drátů a zbavení balíku obalových materiálů je materiál na stole pomocí hydrauliky vyklopena do druhé části stroje a tou je plnicí šachta- v šachtě se mísí a promíchává materiál, kapacita šachty je 4- 6 m³ dle váhy a povahy materiálu, na dno plnicí šachty je pohyblivé a je sestaveno s pohyblivých segmentů, které jsou osazeny broušenými hroty (materiál HARDOX) trojúhelníkovitého tvaru, který svým pohybem posouvá a zároveň mixuje materiál směrem v před. Segmenty pracují v eliptickém cyklu s osou stroje z bočního pohledu. Materiál je podáván do třetí části stroje- řezací šachty – řezací šachta stroje je výstupní část stroje je to tubus čtvercového tvaru o délce 1200mm kde na dně šachty jsou rovněž segmenty jako v plnicí šachtě pracující na stejném principu. Jsou ale osazeny větším množstvím hrotů v jemnějším rozestavení po jednotlivých segmentech. Šachta je osazena jedním příčným nožem, který je uložen v horní části šachty v první třetině u vstupu tento nůž je s prokalycké oceli a má funkci oddělovat materiál od materiálu v plnicí šachtě. Posunem podlahových segmentů je materiál neustále nařezáván a rozměňován a zároveň posouván k výstupu ze stroje, na který plyně navazuje řezací gilotinový stoj Pierret CT 60. Celý stroj je osazen ocelovou kapotáží šedé barvy s bezpečnostním jištěním, dále je osazen elektronickými STOP tlačítky pro případ nouze/poruchy. Stroj je poháněn hydromotory pomocí hydraulického rozvodu do jednotlivých jednotek pohonu- hydraulické válce, hydromotory. Rozměry stroje jsou: Délka 8.200 mm x Šířka 3.000 mm x Výška 2.650 mm. Váha stroje je 5.700 Kg. Příkon stroje 38 Kw/ 50hz. Stroj je osazen vlastním hydraulicky výsuvným podvozkem tudíž jeho pozice může být variabilní. Posun stroje je prováděn pomocí VZV.

Řezací gilotinový stroj CT 60N-

Řezací stroj plyně navazuje pomocí podávacího dopravníku v ose stroje na ROBOTU viz. předchozí stroj. Řezací stroje se osazují standardně v kombinaci dvou za sebou jdoucích strojů z pravidla první je osazen v ose s robotem a druhý řezací stroj je postaven kolmo na osu strojů. Toto je první z důvodu lepšího efektu fragmentace nasekaných textilních látek (čtvercový/obdélníkový tvar), Druhý důvod je kratší podélná osa strojů všech stojů navazujících za sebou. Přejížděnou fází mezi oběma řezačkami je dopravník typu CO rovněž dodávaný výrobcem řezacích strojů Pierret. První řezací stroj se z pravidla osazuje rámovým detektorem kovů, je to z důvodu ochrany řezných nožů, dále je to požární bezpečnostní prvek, který eliminuje riziko požáru, pokud by se dostal kov dále do trhacího stroje hrozí zajištění a vznícení prachu a textilních vláken při procesu trhání. Detektorem kovů prochází dopravní pás a na jeho konci jsou nad ním umístěny přítlačné podávací válce k řezacímu ústrojí, přítlak válců je regulovatelný podle povahy materiálu a přítlak může být vyvolán pomocí pružin se stavítka a nebo pomocí vzduchových /hydraulických válců. Těsně za válci je umístěno vlastní řezací zařízení, které má dva nože. Jeden nůž je pevný a druhý je pohyblivý ve vertikálním pohybu vůči spodnímu pevnému noži, tím dochází k sekání textilního vlákna. Posekané/řezané textilie dále gravitační silou kloužou po šikmém odváděcím plechu k dopravníku, který je umístěn pod plechem a přepravuje sekaný textil na podávací pás druhého sekacího stroje, který je na stejném principu jako první řezací stroj. Stroje jsou osazeny noži s prokalycké oceli, tyto nože se musí měnit podle tvrdosti sekaného materiálu, čím tvrdší materiál tím častější výměna z pravidla připadá 1 výměna nožů na jednu 8 hodinovou směnu, ale může to být i vícekrát za směnu. Nože se dají brousit na magnetických bruskách a nebo výrobci strojů nabízejí k řezacím strojům dokoupit brusku přímo s na používané nože v řezacích stojích a nebo plnicích robotech. Dále nařezaný textil dopraven pomocí výtlačného dopravního ventilátoru do mísící komory.

Mísící komora-

může být různých rozměrů a to zejména ve vztahu k hodinové kapacitě trhacího stroje, její opláštění tvoří většinou prefabrikované panely z pozinkovaného plechu a nebo PU panely s hliníkovým opláštěním. Komora je osazena dvěma až 3 cyklony aby docházelo při plnění textilem k rovnoměrnému plnění materiálu- cyklony jsou osazeny sýty přes které je odváděn prach a přetlakový vzduch s dopravního potrubí, prach s přetlakem je odváděn do filtračních pytlů a nebo je potrubí napojeno na filtraci. Komory jsou osazeny frézou, která má za úkol mísit a vytahovat materiál z komory. Jsou 2 typy komor s pohyblivou podlahou anebo s pevnou podlahou. Komory s pevnou podlahou jsou určeny k těžším materiálům a transport materiálu je zaručen pohybem frézy proti materiálu směrem do komory. Komora s pohyblivou podlahou je určena pro materiál lehčího charakteru a zde je transport materiálu prováděn tak že se podlaha komory pohybuje směrem k fréze a dodává tak materiál na hrotový dopravník, který materiál mísí a zároveň čechrá. Hrotovým dopravníkem je materiál transportován ven z komory, těsně nad horním ústím dopravníku je umístěn odmítací válec, který zaručuje, že se ven vyvádí rovnoměrná vrstva suroviny. Následně surovina padá do násypky, kde je umístěn ometací válec, který je osazen kartáči, které ometají/čistí hroty na dopravníku od napíchaných kusů textilu. Surovina padající do trychtýře je transportována do plnicí šachty trhacího stroje.

Plnicí šachta-

Plnicí šachta trhacího stroje má funkci rovnoměrného dávkování suroviny do trhacího stroje. Šachta je opatřena optickými snímači, které mají za úkol hlídat vysokou a nízkou hladinu suroviny v násypce a podle toho automaticky pouštět hrotový dopravník fréz v mísící komoře a tím řídit dávkování suroviny do násypky. Dále je na násypce nainstalováno odsávací potrubí, které odvádí přebytečný prach do filtrační jednotky. Na dně násypky jsou 2 podávací válce, které jsou poháněny elektromotorem a rychlost podávání je pomocí frekvenčního měniče kde zadává hodnoty obsluha trhací linky. Rychlost válců určuje množství dodávané suroviny do trhacího stroje, velikost mezi válci se dá upravovat podle povahy dodávané suroviny, vlastní tělo násypky tvoří jedná posuvná stěna které určuje velikost násypky z důvodu lepšího dávkování. Zadní stěna násypky je opatřena setřásavým zařízením, které pomáhá lepšímu sedání suroviny směrem k podávacím válcům. Od podávacích válců z násypky padá materiál pomocí gravitace na podávací dopravní pás trhacího stroje.

Trhací stroj-

Trhací stroj se skládá z několika sekcí sekce jsou stejné konstrukce a liší se pouze v minimálních konstrukčních detailech. Největším a podstatným rozdílem je obložení trhacích válců, které se liší počtem a velikostí, tvarem trhacích hrotů. Válce mohou být, ale také obloženy různými pilkovými a drátkovými potahy. Sekce trhacího stroje se skládá je rozdělena na 3 pracovní takty: 1) Trhací pánve s podávacím válcem 2) Trhací válec (Tambor) odlučovacími klapkami 3) Odtahový perforovaný válec

Surovina vstupuje do trhací pánve pomocí podávacího válce, který může mít kovový anebo gumový povrch, štěrbina v trhací pánvi se zužuje a tím dochází k hutnění materiálu před vstupem k trhacímu válci, mezery mezi trhací pánví a mezi Tamborem se pohybuje od 0,8-6mm v této mezeře dochází k vlastnímu trhání a narušení jednotlivých vláken pomocí hrotů, pilky, drátků. Dále je rozvolněný materiál odhazován pomocí hrotů obložení tamboru k perforovanému válci, kde se na perforovaném válci odsává přebytečný prach z trhání a zároveň se tvoří rouno. Kusy, které nebyly dostatečně rozvolněné a potrhane jsou větší než jednotlivá vlákna a tudíž mají větší hmotnost než samotná vlákna, odstředivou silou odpadnou dříve než vlákno a tyto kusy (nedotrhy) odloučí klapky z trhací komory mimo na vratný pás. Vratný pás je protažen pod všemi trhacími sekcemi trhacího stroje a umožňuje tyto nedotrhy dopravit zpět na začátek trhacího stroje k prvnímu trhacímu válci znovu k potrhání.

Postup materiálu mezi jednotlivými sekcemi je buď přes převáděcí plech pomocí gravitace a nebo dopravními pásy, rouno které se tvoří na perforovaných bubnech se nazývá trhanina.

Tímto způsobem se trhanina protahuje jednotlivými sekcemi stroje až na konec trhačím stroje. Čím více trhačích válců trhačí stroj má tím stoupá jeho výrobní kapacita a kvalita trhaniny. Trhačí hroty jsou na hrubé a pevné tkaniny, pilkové potahy jsou určeny na jemná projevlená rouna, lehce dostavěnou bavlnu, pleteninu, drátkové potahy umí rozvolnit i jemné skanné příze. Jednotlivé druhy potahů můžou být osazeny i na jednu trhačím stroji, často ve složení Hroty-pilka anebo pilka-drátky. Za trhačím strojem je umístěn lis.

Automatický dvoukomorový vertikální lis s kondenzorem –

Trhanina je dopravována od trhačím stroje dopravním potrubím ke kondenzoru. Kondenzor je se skládá s perforovaného bubnu, ventilátoru, těsnících panelů. Kondenzor je umístěn nad plnicí šachtou lisu, kde je odváděn přetlakový vzduch z dopravního potrubí pomocí perforovaného bubnu v těle kondenzoru, zároveň s přetlakovým vzduchem je odváděn zbytkový prach z trhaniny. Nejčastěji je odpadní potrubí napojeno na centrální filtraci. Trhanina umístěná na perforovaném bubnu kondenzoru je za pomoci gravitace a stíracích pásek s trhávána do plnicí šachty lisu. Plnicí šachta lisu je umístěna nad předlisovací komorou, kde dochází k hutnění trhaniny. Na plnicí šachtě jsou umístěna optická čidla, která hlídají vrchní a spodní hladinu materiálu v šachtě. Podle hladiny jsou řízeny takty hutněního pístu v předlisovací komoře. Počet taktů hutnění materiálu určuje nastavení tlaku , které hlídá tlakové čidlo umístění na hydraulickém okruhu hutnicí pístnice. Když tlak v hydraulickém okruhu dosáhne požadované hodnoty, komory se otáčivým pohybem vymění pozice a to tak že komora s nahutněnou trhaninou se posune do pozice pod lisovací píst a prázdná komora se přesune z pozice od lisovacího pístu po píst hutnicí a je opět připravena k plnění další trhaninou. Tento systém umožňuje prakticky neustálý chod linky aniž by se čekalo, než se slisuje a zabalí balík s trhaninou. Pokud je komora s nahutněným materiálem je v pozici pod lisovacím pístem, dojde ke stlačení materiálu silou 150 - 200 t. po otevření dvěří lisovací komory přistoupí obsluha stroje a zabalí balík trhaniny pomocí drátů a nebo pásky. Výrobci hydraulických lisů dnes nabízejí i tento úkon v automatickém režimu včetně automatického zvážení balíku a nalepení etikety. Hydraulický lis je složitý stroj který je ovládán jak pomocí hydraulických ventilů, hydromotorů, dále je osazen optickými a indukčními čidly. Jeho údržba a obsluha je nejnáročnějším procesem s celé trhačí linky a tudíž jsou zde větší nároky na obsluhu.

Filtrační jednotka-

Do filtrační jednotky je centrálně sveden všechen odpadní vzduch z celé linky. Odpadním vzduchem jsou sváděny krátká vlákna a prach, krátká vlákna jsou zachycována na kruhovém filtru, který je hrubší. Z kruhového filtru je vlákno odsáváno do separátoru prachu kde je krátké vlákno separováno do pytle a nebo bedny. Prach, který projde kruhovým filtrem je zachycen na jemném, jemný filtr může být plstěný anebo látkový. Prach, který ulpí na jemném filtru je rovněž odsáván samočinným zařízením, prach je odváděn do separátoru prachu, kde je se zachytáván a filtrové patrony odkud je srážen tlakovým vzduchem do šnekového lisu. Šnekový lis prach ve formě briket vytlačuje do bedny a nebo pytle. Veškerý přefiltrovaný vzduch se vrací volně do prostoru přes tlumič hluku pomocí žaluzií umístěných na konci filtrační jednotky.

Jednotka stlačeného vzduchu-

Celá řada ovládacích prvků na trhačí lince je ovládáno tlakovým vzduchem - Klapky tlakového potrubí, čistící trysky, brzdy tamborů, přitlačné válce apod.... Celá trhačí technologie bez tlakového vzduchu není možná provozu, jednotka se skládá z kompresoru, vysoušeče stlačeného vzduchu, vzdušníku. Stlačený vzduch se používá zároveň pro údržbu a čištění stroje.

Bruska nožů-

Dále by měla být součástí technologie bruska nožů, nejlépe přímo od výrobce, který dodává řezací technologii z důvodu kompaktnosti a určení stroje pro daný druh broušení dodaných nožů. Další výhodou vlastní brusky je časová nezávislost při údržbě nožů.

Vysokozdvížený vozík- Vysokozdvížený vozík je potřebnou součástí výrobní technologie, neboť je zapotřebí k manipulaci se surovinou k plnění stroje a také zároveň k odvážení zabalené trhaniny od linky do skladu, váha balíků vstupní suroviny se pohybuje od 100- až 1000Kg, váha balíků trhaniny může mít váhu až 350 kg. Parametry vozíku by měli být takové aby byla zaručena bezpečná manipulace se surovinou a trhaninou. Vozík s pohonem LPG o nosnosti 2.500Kg, se zdvihem min. 4200mm, typ stožáru Triplex, osazený kleštěmi o min. délce 1000mm.

Kompenzační jednotka-

je nedílnou součástí el. rozvodné sítě stroje, neboť zamezuje nadměrné spotřebě el. Energie a pohlcování výkonových špiček spotřeby čtvrt hodinového maxima, tím šetří energii a elektronickou soustavu stroje.

Zařízení na výrobu regenerovaného textilního vlákna, bude označeno informační tabulí čitelnou z volně přístupného prostoru před zařízením, na níž jsou uvedeny zákonem požadované následující údaje:

- název zařízení
- seznam odpadů dle katalogu odpadů přijímaných do zařízení
- provozovatel zařízení, jeho registrace
- provozní doba
- odpovědná vedoucí zařízení, telefonické spojení
- název a sídlo správního úřadu, který vydal souhlas k provozování zařízení
- číslo jednací vydaného rozhodnutí Krajského úřadu Libereckého kraje

3.3. Identifikační číslo zařízení

IČZ: CZL00351

3.4. Popis přístupových tras k zařízení

Areál firmy se nachází v Raspenavě (p.p.č. 1841/1 a 1841/4, k.ú. Raspenava) na břehu řeky Smědá. Vjezd do areálu je po stávající komunikaci přes stávající přemostění. V areálu firmy je umístěna kotelna pro vytápění stávajících provozů. Proti toku Smědé se nachází dvě haly, které na sebe navazují. Jedná se o skladovou a výrobní halu. Konfigurace terénu je rovinná. Před halami je zpevněná plocha (dlažba žulová, překrytá asfaltem a zámková dlažba).

3.5. Skladovací prostředky odpadů

Skladovací prostředky pro přijímaný odpad (čistý odpadní textil) tvoří hala na p.p.č. 1841/4 v k.ú. Raspenava, která přímo navazuje na budovu provozovny.

Nebezpečné i ostatní odpady jsou ukládány roztříděné dle druhů a kategorií do plastových 60 l nádob na vyhrazeném sběrném místě v provozní budově. Zde jsou 4 nádoby na nebezpečný odpad, zvláště pro oleje, mastné hadry, kontaminované obaly (obaly od ředidel apod.) umístěné na záchytných plastových vanách zabezpečené proti atmosférickým vlivům a únikům do ŽP v souladu s bezpečnostními předpisy. V blízkosti jsou umístěny identifikační listy. Dále 4 nádoby pro ostatní odpady, sklo, plasty, papír, kovy. Prach z textilií je shromažďován v pytlích. Do slisování pak je umístěn v kontejneru na zpevněné ploše pro přístřeškem. Nebezpečné i ostatní odpady budou předávány k využití či odstranění oprávněným osobám.

3.6. Provozní doba zařízení

Provozní doba zařízení je: **Po-Pá 16 hod (dvousměnný provoz), 6:00-22:00**

4. Technologie a obsluha zařízení

4.1. Základní povinnosti obsluhy při provozování zařízení

Předmětné odpady uvedené v provozním řádu budou do zařízení dopravovány prostředky právnických nebo podnikajících fyzických osob, přičemž provozovatel bude dohlížet, aby nedocházelo k úniku odpadů a znečišťování přístupových tras k zařízení a tím následnému ohrožení životního prostředí.

Provoz je převážně automatický se zajištěním vstupního materiálu a odběru hotových výrobků 3 stálými pracovníky na směně. Tito pracovníci provádějí navážení materiálu na vysokozdvizných vozících ze skladové haly a dále skladování finálního produktu ve skladové hale. Součástí provozu je kancelářská pracovní síla v kanceláři v 1. patře. Kancelář ve 2. patře používá zástupce vedení společnosti a není to stálý pracovní prostor. Celkový počet stálých pracovníků na jedné směně nepřevyšuje počet 5.

Zázemí obsluhy

Obsluha má vlastní šatnu a sociální zařízení umístěné v 1. patře. Místnost šatny zároveň slouží jako denní místnost pro odpočinek obsluhy. Kancelářský pracovník užívá sociální zařízení určené pro obsluhu provozu. Jedná se o WC pro muže a WC pro ženy větrané nuceně. Větrání je prováděno ventilátorem Mixvent TD 350/125 o výkonu 150 m³/hod.

4.2. Přejímka odpadů do zařízení

Obsluha přijme odpad v objektu skladové haly, provede vizuální kontrolu, při které zkontroluje, zda odpad neobsahuje další odpady, které nejsou součástí deklarovaného odpadu v odst. 2.1, nebo zda odpad není znečištěný např. ropnými látkami.

Tyto odpady nepřijme do zařízení. V případě nepřijetí odpadu do zařízení, bude tato skutečnost nahlášena písemně Krajskému úřadu Libereckého kraje nejpozději do dvou pracovních dnů. Nebezpečné odpady přimíchané do textilního odpadu či jiné nežádoucí příměsi či jinak znečištěný textil, které obsluha v první fázi kontroly přehledne, oznámí vedení firmy, které zajistí jeho okamžitý odvoz oprávněnou osobou k jeho odstranění. Pro tento účel slouží sběrné místo odpadů.

Provozovatel zařízení zabezpečí při převzetí odpadů předcházející jeho přijetí následné činnosti:

- Kontrolu dokumentace o odpadu
- Vizuální kontrolu každé dodávky odpadu
- Namátkovou kontrolu odpadu k ověření shody odpadu s popisem uvedeným v dokumentech předložených vlastníkem odpadu
- Zaznamenání množství, druhu a katalogové číslo odpadu přijatého k nakládání
- Vydání písemného potvrzení o každé dodávce odpadu přijatého do zařízení
- V případě, že není k převzetí daného druhu nebo kategorie odpadu oprávněn, odmítnout převzetí odpadu do zařízení

Informace a doklady o kvalitě odpadu, které musí dodavatel odpadu (vlastník odpadu) poskytnout osobě oprávněné k provozování příslušného zařízení k nakládání s odpady

v případě jednorázového nebo první z řady dodávek v jednom kalendářním roce jsou následující:

- Identifikační údaje původce odpadu (název, adresa, IČ bylo-li přiděleno)
- Identifikační údaje dodavatele odpadu (název, adresa, IČ bylo-li přiděleno)
- Název, kód a kategorie odpadu a popis jeho vzniku
- Protokol o odběru vzorku odpadu, pokud podmínky přijetí odpadu budou závislé na informaci získatelné pouze formou zkoušek
- Protokol o vlastnostech odpadu (výsledky zkoušek), zaměřený zejména na zjištění podmínek vylučujících odpad z nakládání v příslušném zařízení, ne starší než 1 rok
- Předpokládané množství odpadu v dodávce
- Předpokládaná četnost dodávek odpadu shodných vlastností a předpokládané množství odpadu dodaného do zařízení za rok

Dokumenty dokladující kvalitu přijatých odpadů budou uchovávány po dobu 5 let.

V případě, že odpad nebude vyhovovat výše uvedeným požadavkům, nebo bude mít obsluha pochybnosti o deklarované kvalitě odpadu, nebude odpad do zařízení přijat. O nepřijetí odpadu provede obsluha zařízení záznam do provozního deníku a informuje příslušný krajský úřad.

4.3. Předání odpadů

Odpady jsou po provedeném sběru předány bez úpravy dál k využití. Odpady vznikající provozem zařízení jsou předány k využití či odstranění další oprávněné osobě.

5. Monitorování provozu zařízení

Zařízení není vybaveno technickými prostředky pro monitorování negativních vlivů na okolní prostředí a zdraví lidí. Monitorování zařízení je omezeno na vizuální přejímku odpadů. Budou vedeny záznamy o jednotlivých nedostatcích do provozního deníku zařízení. Při dodržování provozního řádu a všech pokynů provozovatele zde nedochází ke znečišťování žádné ze složek životního prostředí.

Při provozu záměru dochází k produkci minimálnímu množství odpadů, a to pouze v souvislosti s údržbou strojů, při které vznikají v minimálním množství nechlorované minerální motorové, převodové a mazací oleje, mastné hadry, tzn. nebezpečný odpad. Dále ostatní odpad hlavně prach z trhaných textilií viz. bod 2.3. v tomto provozním řádu.

Zařízení bude využívat elektrickou energii. Z **emisí** budou vznikat pouze prach (SPM) z textilního vlákna, jehož řízení spočívá v odstraňování čistící jednotkou (gravitační zařízení, filtry). Do ovzduší unikne nepatrné množství.

Nepatrné množství emisí (CxHy, No₂, Co) bude vznikat z používání VZV vozíků. Jejich emise jsou řízeny technickými prohlídkami a úpravami motorů. Technické prohlídky jsou povinné a bez dosažení příslušných limitů vozidla technickou prohlídku nedostanou. Z hlediska emisí půjde o malý zdroj znečištění ovzduší.

- **Opatření proti zápachu a prášení:** Areál a haly jsou pravidelně čistěny v intervalu minimálně 1x týdně. Haly, šatny, kanceláře, sociální zařízení jsou čistěny denně.

Jedná se o původní dřevařský areál. Zděné stěny haly mají mocnost 60 cm. Od nesouvislé zástavby jsou oddělené řekou Smědá, jejím břehovým porostem a silnicí II. třídy. Nejbližší objekty jsou cca 100 m vzdálené. Překročení limitů akustického tlaku pro den i noc není pravděpodobné.

- **Opatření proti hluku:** Objekty záměru mají 60 cm silné cihlové zdi. Textilní stroje jsou poměrně tiché. Nejbližší objekty jsou cca 100 m vzdálené, oddělené břehovým porostem, řekou Smědá a silnicí. Doprava bude činit maximálně 250 nákladních automobilů za rok, to je cca 2 auta v pracovní den. V areálu je povolena maximální pojezdová rychlost 10 km/hod. Řidiči všech vozidel jsou povinni chovat se tak, aby neobtěžovali okolí zbytečným hlukem. Při delším stání jsou povinni vypínat motory. Hodnoty akustického tlaku u chráněného venkovního prostoru staveb nebudou překročeny.

V souvislosti s využíváním textilních odpadů nevznikají žádné **odpadní vody**. Pouze vznikají v souvislosti s pracovníky zařízení a to v množství 150 l / den a jsou ze sociálních zařízení odváděny do jímky na vyvážení. V budoucnu investor plánuje výstavbu ČOV.

Celý areál je zásobován **elektrickou energií** z vlastní trafostanice o výkonu 2 x 630 kVA. Vodovod je užitkový ze stávající studny a požární přivedený z náhonu na vodní elektrárnu. Splašková kanalizace je zaústěna do stávajícího septiku vedle výrobní haly. Dešťová kanalizace je vyvedena do říčky Smědá.

Energetická náročnost zařízení v přepočtu na hmotností jednotku přijímaných odpadů

El. Energie	- na zpracování 10 t odpadu	2.250 kW
Nafta	- na převoz 10 t materiálu v areálu zařízení	0,05 l
LPG	- na převoz 10 t materiálu v areálu zařízení	0,06 l

6. Organizační zajištění provozu zařízení

- Veškerý provoz zařízení zajišťuje organizačně a personálně svými pracovníky provozovatel zařízení – CzechFibre spol. s r.o.
- Provozovatel zařízení zodpovídá za bezpečný provoz zařízení, dodržování provozního řádu zařízení, předpisů BOZP, požárních a dalších zákonných předpisů
- Zařízení je zabezpečeno proti neoprávněnému vniknutí nepovolaných osob

Do prostoru zařízení je povolen přístup pouze zástupcům vlastníka a provozovatele zařízení, obsluze a pracovníkům, určeným k manipulaci s odpady v zařízení. Ostatní osoby se smí pohybovat v areálu zařízení pouze v doprovodu provozovatele nebo jím pověřené osoby /obsluhy/.

Bez doprovodu zaměstnanců zařízení smí do areálu zařízení vstoupit pouze osoby za účelem poskytnutí první pomoci při úrazu nebo za účelem zabránění úrazu, požáru, havárii, nehody, popř. za účelem zmírnění následků při uvedených událostech.

7. Vedení evidence odpadů

Evidence a ohlašování odpadů je prováděno v souladu se zákonem č. 541/2020 Sb., zákon o odpadech.

CzechFibre spol. s r.o., právnická osoba, jako provozovatel zařízení vede:

- 1) Průběžnou evidenci převzatých odpadů a způsobu nakládání s nimi, a to za každý druh odpadu zvlášť. Průběžná evidence obsahuje:
 - pořadové číslo záznamu
 - název původce odpadu, jeho sídlo a IČO
 - IČP a IČZÚJ provozovny původce odpadu

- název, číslo a kategorie odpadu (podle Katalogu odpadů)
- způsob nakládání s odpady
- datum každého převzetí nebo předání odpadu
- množství přijatých nebo předaných odpadů
- název a IČO oprávněné osoby, které byl odpad předán k využití nebo odstranění
- datum a číslo zápisu, jméno a příjmení osoby odpovědné za vedení evidence

CzechFibre spol. s r.o., jako provozovatel zařízení, zasílá každoročně v souladu s § 94 zák. č. 541/2020 Sb., o odpadech, prostřednictvím systému ISPOP údaje o provozu zařízení.

- 2) Provozní deník zařízení se všemi náležitostmi Provozního řádu zařízení:
- jména obsluhy, množství přijatých odpadů
 - údaje z monitorování provozu zařízení včetně výsledků monitorování provozu zařízení provozu
 - záznamy o školení pracovníků zařízení, o kontrolách v zařízení, o uložených sankcích nebo nápravných opatřeních
 - záznamy o zvláštních událostech a poruchách v provozu s možným dopadem na životní prostředí, včetně jejich příčin a nápravných opatření.

8. Opatření k omezení negativních vlivů zařízení a opatření pro případ havárie

8.1. Zdroje možných havárií

- Nevhodné skladování textilního prachu – možnost požáru.
- Nevhodná manipulace s nebezpečným odpadem.
- Porucha těsností skladovacích prostředků.

8.2. Ukazatelé předpokládaných vlivů provozu zařízení na okolí

Při dodržování tohoto provozního řádu a všech doporučených technologických postupů k nakládání s odpady nedochází k negativním vlivům na okolní životní prostředí (znečišťování půdy, kontaminace spodních vod, znečišťování ovzduší).

8.3. Opatření pro případ havárie – bezprostřední odstraňování příčin

Zjistí-li kdokoli v zařízení, že došlo k havárii a úniku závadných látek, pak okamžitě učiní nejnutnější opatření k omezení negativního působení závadných látek na zdraví lidí a životní prostředí. Každé prodlení má za následek rozsáhlejší kontaminaci životního prostředí a odstranění následků je mnohem obtížnější a nákladnější. Za úspěšný pokus likvidace lze označit ty případy úniku, jež jsou okamžitě řešeny. Okamžitý zásah musí směřovat k odstranění zdroje úniku závadných látek. Všechny osoby, které se nacházejí v zařízení jsou povinny se zúčastnit na likvidaci úniku závadných látek. V místech úniku a rozlivu závadných (hořlavých) látek platí zákaz manipulace s otevřeným ohněm. Bezprostřední odstranění příčin havárie dále představuje:

- a) Shromáždění a vyhodnocení základních informací, které jsou v době zjištění havárie dostupné:
- druh a množství závadné látky

- hořlavost nebo výbušnost závadné látky, toxicita, rozpustnost ve vodě a další potřebné charakteristické vlastnosti
možnost dalšího nebezpečí a ohrožení ve spojení s havárií
 - stanovení postupu likvidace havárie.
- b) Zabezpečení místa úniku závadné látky a místa zásahu – odstavení technologie, zajištění zákazu vstupu nepovolaným osobám a vjezdu automobilů, zajištění bezpečnosti zasahujících pracovníků.

8.4. Únik závadných (ropných) látek

K omezení negativního působení závadných látek je nutno okamžitě učinit tato opatření:

- Zabránit jakýmkoli možným způsobem dalšímu vytékání závadných látek, např. odstavením hnacích agregátů manipulační techniky a silničních motorových vozidel, uzavřením plnicích a vyprazdňovacích otvorů.
- Provizorně utěsnit trhliny a otvory v nádržích, popř. odčerpat obsah závadných látek z porušených obalů a nádrží.
- Zachytit vytékající závadné látky do provizorních nádob.
- Provést likvidaci úniku „suchou cestou“ použitím materiálů sajících nebo vázajících ropné produkty např. sypkého sorbentu, textilních utěrek.
- Materiály nasáklé závadnou látkou uložit do vhodných nádob, označit jako nebezpečný odpad (15 02 02* / Absorpční činidla, filtrační materiály, čisticí tkaniny a ochranné oděvy znečištěné nebezpečnými látkami) a uložit do shromažďovacího místa nebezpečných odpadů.
- Vždy postupovat maximálně opatrně, při zásahu se řídit údaji v Identifikačním listu nebezpečného odpadu, případně pokyny vodoprávního úřadu nebo České inspekce životního prostředí.

8.5. Zneškodnění havárie

Zneškodněním havárie se obvykle rozumí zásah směřující k odstranění závadné látky. Jedná se o:

- a) Sběr a separaci zachycených závadných látek
- b) Sběr a separaci nasycených sorbentů
- c) Odběry kontrolních vzorků vod a zemin (ukazatele stanovit podle typu závadné látky – např. uhlovodíky C10 – C40, chloridy atd.)
- d) Následné sanační práce – vyčištění zasažených ploch
- e) Dle charakteru uniklé závadné látky je možné použít další opatření ke zneškodňování havárie. Sem patří např. dávkování chemických činidel. Tato a další obdobné postupy lze použít pouze na základě pokynů vodoprávního úřadu v rámci řízení prací při zneškodňování havárie.

8.6. Odstranění následků havárie

Odstraněním následků havárie se rozumí především:

- a) Zajištění nezávadného zneškodnění zachycených závadných látek, nasycených sorbentů, kontaminovaných vod, odtěžených kontaminovaných zemin, případně jiných hmot kontaminovaných závadnými látkami, včetně pomocných nástrojů a zařízení. Zachycené závadné látky a jejich směsi s vodou a zeminou mají obvykle charakter nebezpečných

odpadů a lze s nimi nakládat pouze v režimu nebezpečných odpadů v souladu se zákonem o odpadech.

- b) Oprava nebo výměna poškozeného zařízení a uvedení zasažených míst do původního stavu
- c) Pořízení zápisu o havárii.
- d) Navržení nápravných a preventivních opatření k zamezení obdobné havárie.

8.7. Požár

V areálu zařízení není dovoleno pracovat s otevřeným ohněm. Pro případ požáru je zařízení vybaveno dostatečným množstvím přenosných hasicích přístrojů, které budou pravidelně kontrolovány, a zdrojem vody. Obsluha zařízení bude seznámena s jejich použitím. V případě požáru opustí všichni zaměstnanci prostor zařízení, kromě zaměstnanců, kteří provádějí hašení požáru či zajišťují jeho nahlášení dle poplachových směrnic na ohlašovnu požáru. Hašení požáru bude dle možností provedeno zaměstnanci provozovatele. O požáru bude neprodleně informován Hasičský sbor Libereckého kraje.

Postup v případě požáru:

- 1) V případě požáru v zařízení okamžitě informovat o události nejbližší ohlašovnu Hasičského záchranného sboru Libereckého kraje (dále jen HZS)
- 2) Dle možnosti zahájit likvidaci požáru za pomoci přenosných hasicích přístrojů
- 3) Neprodleně provést evakuaci osob z ohrožených prostor. Provést všechna opatření k lokalizaci požáru, dle možnosti přemístit odpady mimo dosah ohně
- 4) Vyčkat do příjezdu jednotky HZS (mimo prostor ohrožený požárem).

8.8. Seznam organizací, které musí být informovány o havárii

Za provozovatele: p. Martin Solnička, popř. jím pověřený pracovník
Společnost CzechFibre spol. s r.o. odpovídá za informovanost dalších orgánů podle povahy havárie. Jsou to zejména tyto orgány státní správy a organizace:

HZS LK-Stanice Raspenava	Tel.: 950 472 111 nebo 150
Zdravotnická záchranná služba Libereckého kraje	Tel.: 485 218 511 nebo 155
Policie ČR Hejnice	Tel.: 482 322 158 nebo 158
Tísňové volání	Tel.: 112
Městský úřad Frýdlant, odbor ŽP	Tel.: 488 886 900
Krajská hygienická stanice Liberec	Tel.: 485 253 111
ČIŽP Liberec	Tel.: 485 100 723 nebo 731 405 133
Krajský úřad Libereckého kraje, odbor ŽP A Z	Tel.: 485 226 111

9. Bezpečnost provozu a ochrana ŽP a zdraví lidí

Při dodržování tohoto provozního řádu a všech doporučených technologických postupů k nakládání s odpady nedochází k negativním vlivům na lidské zdraví.

9.1. Plán odborného vzdělávání pracovníků zařízení

Pracovníci zařízení jsou pravidelně školeni v níže uvedeném rozsahu:

- Z provozního řádu zařízení
- Z bezpečnosti práce a požární ochrany při práci v zařízení
- Z poskytování první pomoci
- Z dodržování osobní hygieny při práci s odpady a používání ochranných pracovních prostředků při manipulaci s odpady
- Ze zákona č. 541/2020 Sb., o odpadech
- Z ostatních souvisejících předpisů, které se týkají jimi vykonávané práce (obsluha zařízení – drtící linky, čelního nakladače, pásového bagru, školení řidičů atd.)

O školení pracovníků obsluhy je vedena písemná dokumentace.

9.2. Zajištění bezpečnosti a hygieny práce a ochrany ŽP

Při veškeré manipulaci s odpady je třeba mít na zřeteli, že se jedná o látky s různým stupněm nebezpečí pro lidské zdraví a zároveň z hlediska kontaminace povrchových a podzemních vod.

Z hlediska hygieny a bezpečnosti práce při manipulaci s odpady je nezbytné zejména:

- dodržovat při práci předpisy hygienické, požární a ostatní související předpisy, které se týkají vykonávané práce, podrobovat se všem zdravotním prohlídkám určených zaměstnavatelem dle platných předpisů
- používat předepsané osobní ochranné pracovní prostředky s ohledem na charakter odpadů z hlediska jejich působení na zdraví lidí a životní prostředí
- při manipulaci s odpady je nutno dodržovat zásady osobní hygieny, nejíst, nepít, nekouřit
- dodržovat požární předpisy, respektovat zákaz kouření a manipulace s otevřeným ohněm
- při práci si počínat tak, aby nebylo ohrožováno své zdraví a zdraví spolupracovníků
- osvojit si a dodržovat bezpečnostní a hygienické předpisy v rozsahu své činnosti
- k zamezení úniku odpadu je nutno použít všech dostupných prostředků (havarijní sada – apex, lopata, koště, náhradní nádoba)
- učinit okamžitá opatření k odstranění nedostatků a závad v zařízení
- v zařízení zachovávat pořádek a čistotu
- při práci v zařízení i před ní dodržovat zákaz používání alkoholických nápojů
- hygienické zázemí pro zaměstnance (WC, tekoucí voda, šatna) je umístěno v sídle firmy, v provozní budově
- zařízení je vybaveno lékárníčkou první pomoci
- každý úraz (i lehký), který nezpůsobí pracovní neschopnost, oznámit vedoucímu

9.3. Zásady poskytnutí první pomoci

Při stavech ohrožujících život nejdříve provádějte resuscitaci:

- **bezvědomí** – uložte postiženého do polohy na zádech a uvolněte dýchací cesty, nepodávejte nic ústy a nevyvolávejte zvracení!
- **zástava dechu (srdce)** – okamžitě provádějte nepřímou masáž srdce (kardiopulmonální resuscitaci)

Všeobecné pokyny: Projeví-li se zdravotní potíže nebo v případě pochybností, rychle a s ohledem na vlastní bezpečnost **dopravte postiženého z nebezpečné oblasti na čerstvý**

vzduch a zajistěte rychlé lékařské ošetření. Lékaři poskytněte informace o charakteru odpadu (nejlépe předáním **Identifikačního listu nebezpečného odpadu**).

Při nadýchání: Okamžitě přerušete expozici. Podle situace doporučujeme provést výplach ústní dutiny, případně nosu vodou. Převlékněte postiženého v případě, že je látkou zasažen oděv. Zajistěte postiženého proti prochladnutí. Zajistěte lékařské ošetření vzhledem k nutnosti dalšího sledování pro dobu nejméně 24 hodin.

Při styku s kůží: Ihned pod proudem vody opatrně odstraňte zasažený oděv, hodinky, ozdoby, obuv. Zachránce musí použít gumové rukavice, aby se sám nepotřísnil. Zasažená místa oplachujte proudem, pokud možno vlažné vody po dobu 10–30 minut, příp. poleptané místo zakryjte sterilním obvazem. Postiženého přikryjte, aby neprochladl, a vyhledejte lékaře. Nepokoušejte se provést neutralizaci.

Při zasažení očí: Ihned při otevřených víčkách (třeba i násilím) a vyjmutých kontaktních čočkách vyplachujte po dobu min. 10 minut mírným proudem čisté vody tak, aby voda stékala od vnitřního koutku k zevnímu. Vždy rychle zajistěte odborné ošetření očním lékařem!

Při požití žiravých látek: NEVYVOLÁVEJTE ZVRACENÍ – hrozí nebezpečí dalšího poškození zažívacího traktu. Okamžitě vypláchněte ústní dutinu vodou a dejte vypít maximálně 2 dl chladné vody ke zmírnění tepelného účinku žiraviny. Nepodávejte aktivní uhlí ani žádné jídlo. Nepodávejte nic ústy, pokud je postižený v bezvědomí nebo má-li křeče. Podle situace volejte záchrannou službu nebo zajistěte lékařské ošetření.

Při požití závadných látek, které při požití mohou poškodit plíce (benzín, nafta, petrolej, terpentýn, směsová ředidla s podílem benzínu apod.): NEVYVOLÁVEJTE ZVRACENÍ! Pokud postižený zvrací, dbejte, aby nevdechl zvratky (při vdechnutí těchto kapalin do dýchacích cest i v nepatrném množství je nebezpečí poškození plic). Zajistěte lékařské ošetření vzhledem k časté nutnosti dalšího sledování po dobu nejméně 24 hodin; originální obal s etiketou, popřípadě Identifikační list nebezpečného odpadu vezměte s sebou.

Při požití toxických látek bez žiravých účinků a bez nebezpečí poškození plic při požití (není přiřazena riziková věta H304 – Při požití a vniknutí do dýchacích cest může způsobit smrt). Nejste-li si jisti, zda vyvolávat zvracení, kontaktujte Toxikologické informační středisko (tel.: 224 919 293, 224 915 402) a sdělte údaje o látkách nebo složení přípravku z originálního obalu nebo z bezpečnostního listu látky nebo směsi): VYVOLEJTE ZVRACENÍ! Zvracení vyvolejte co nejrychleji (maximálně do 1 hodiny po požití) a pouze, pokud je postižený při vědomí. K vyvolání zvracení dejte vypít asi 1-2 dl nejlépe vlažné vody se lžičkou tekutého mýdla a práškovým nebo rozdrčeným aktivním uhlím, odpovídajícím asi 5 tabletám. DO 5 MINUT PODEJTE 10-20 ROZDRČENÝCH TABLET AKTIVNÍHO UHLÍ ROZMÍCHANÝCH VE VODĚ (nezávisle na tom, zda se zvracení podařilo vyvolat). Vždy zajistěte co nejrychleji lékařské ošetření.

10. Kvalita odpadů, která umožňuje jejich přijetí do zařízení

Do zařízení jsou přijímány odpady kategorie O. Do zařízení nebudou přijímány odpady kategorie „nebezpečný“, (které mají jednu nebo více nebezpečných vlastností), ale pouze odpady kategorie O uvedené v bodě 2.3. tohoto provozního řádu.

11. Suroviny využívané v zařízení (mimo přijímané odpady)

V zařízení nebudou využívány (mimo přijímané odpady) jiné suroviny.

12. Využitelné materiály získané v zařízení z odpadů a jejich množství ve vztahu k přijímaným odpadům

Z přijímaného odpadu bude vznikat regenerované vlákno v množství 9,8 t na 10 t odpadu. 0,2 t připadá na prach vznikající při trhání textilu. Výsledné regenerované vlákno a jeho složení bude záviset na složení textilního materiálu přijímaného. Žádné jiné složky se nebudou přidávat. Jedná se o mechanicko-fyzikální proces.

13. Hmotnostní podíl odpadů vystupujících ze zařízení

Odpady vznikající v souvislosti s využitím přijímaného odpadu

19 12 12	Jiné odpady (včetně směsí materiálů) z mechanické úpravy odpadu neuvedené pod číslem 19 12 11 (výstup ze zařízení nedosahující kvality výrobku)	100 t/rok
19 12 08	Textil (prach z trhacích strojů textilu)	100 t/rok

14. Provozní deník zařízení

Provozní deník zařízení slouží ke zdokumentování činnosti zařízení. Obsluha zařízení vede provozní deník, ve kterém zaznamenává tyto údaje:

- jména obsluhy, množství přijatých odpadů
- údaje z monitorování provozu zařízení včetně výsledků monitorování provozu zařízení provozu
- záznamy o školení pracovníků zařízení, o kontrolách v zařízení, o uložených sankcích nebo nápravných opatřeních
- záznamy o zvláštních událostech a poruchách v provozu s možným dopadem na životní prostředí, včetně jejich příčin a nápravných opatření
- dobu provozu zařízení, spotřebu technologických náplní zařízení.

Součástí provozní dokumentace zařízení je kniha pracovních úrazů.

Všechny záznamy budou uloženy u provozovatele zařízení.

Doklady vztahující se k provozu zařízení budou archivovány minimálně po dobu 3 let.

Vzor provozního deníku:

Evidence přijatého odpadu

Pořadí	Datum	Název odpadu	Množství + [t]	Množství - [t]	Způsob nakl.	Partnerská firma (identifikace, údaje)	Katalogové číslo	Přijal (jméno obsluhy)

Monitorování provozu, školení, zvláštní události, poruchy

PROVOZNÍ ŘÁD

Pořadí	Datum	Událost	Stav	Přijatá opatření	Jméno kontrolora

Linka La Roche

Pořadí	Datum	Start	Stop	Přerušeni provozu	Výkon (kg)	Poznámky	Činnost	Jméno obsluhy

Příloha č.1

Tento výpis z veřejných rejstříků elektronicky podepsal "KRAJSKÝ SOUD V ÚSTÍ NAD LABEM" dne 21.9.2021 v 16:08:31.
EPVid:zcEgPRux2DMeBFuzFtM8iSi+szF2ydtK

Výpis

z obchodního rejstříku, vedeného
Krajským soudem v Ústí nad Labem
oddíl C, vložka 47615

Datum vzniku a zápisu:	4. února 2019
Spisová značka:	C 47615 vedená u Krajského soudu v Ústí nad Labem
Obchodní firma:	CzechFibre, spol. s r.o.
Sídlo:	Hejnická 744, 464 01 Raspenava
Identifikační číslo:	078 59 074
Právní forma:	Společnost s ručením omezeným
Předmět podnikání:	Zprostředkování obchodu a služeb Velkoobchod Nakládání s odpady (vyjma nebezpečných) Výroba textilních vláken a tkanin
Předmět činnosti:	Správa vlastního majetku
Statutární orgán:	
Jednatel:	MARTIN SOLNIČKA, dat. nar. 24. září 1981 Jana Zajíce 216/29, Bubeneč, 170 00 Praha 7 Den vzniku funkce: 4. února 2019
Jednatel:	ONDŘEJ DVOŘÁK, dat. nar. 17. července 1979 Sokolovská 101/101b, Karlín, 186 00 Praha 8 Den vzniku funkce: 26. června 2019
Jednatel:	MILAN KOLSKÝ, dat. nar. 14. února 1985 Jesenského 2589, 390 02 Tábor Den vzniku funkce: 26. června 2019
Počet členů:	3
Způsob jednání:	Za společnost jedná každý jednatel samostatně.
Společníci:	
Společník:	ONDŘEJ DVOŘÁK, dat. nar. 17. července 1979 Sokolovská 101/101b, Karlín, 186 00 Praha 8
Podíl:	Vklad: 40,- Kč Splaceno: 100% Obchodní podíl: 40% Druh podílu: Podíl základní č. 1
Zástavní právo:	Zástavní právo ve prospěch společnosti Československá obchodní banka, a. s., identifikační číslo 00001350, sídlo Radlická 333/150, 150 57 Praha 5, k zajištění existujících, budoucích a podmíněných peněžitých dluhů a jejich příslušenství vyplývajících ze Smlouvy o úvěru č. 2019002324 ve znění případných dodatků, uzavřené mezi společností Československá obchodní banka, a. s. a společností CF SPV 1 s.r.o., identifikační číslo 07859074, sídlo Purkyňova 74/2, Nové Město, 110 00 Praha 1, dne 14.03. 2019 ve výši jistiny 1.630.000 EUR a jejich příslušenství, a dále k zajištění existujících, budoucích a podmíněných peněžitých dluhů s touto Smlouvou o úvěru souvisejících, včetně dluhů z titulu poplatků, smluvních pokut a

náhrad škody, které jsou nebo budou splatné podle podmínek uvedených ve Smlouvě o úvěru č. 2019002324 ve znění případných dodatků, dluhů splatných na základě ukončení, zrušení nebo odmítnutí Smlouvy o úvěru č. 2019002324 ve znění případných dodatků a z dluhu z titulu bezdůvodného obohacení souvisejícího s neexistencí, neplatností a/nebo nevymahatelností Smlouvy o úvěru č. 2019002324 ve znění pozdějších dodatků do celkové výše 1.630.000 EUR vzniklých nejpozději do 13. 3. 2039.

Datum vzniku zástavního práva: 5. dubna 2019

Společník: MARTIN SOLNÍČKA, dat. nar. 24. září 1981
Jana Zajíce 216/29, Bubeneč, 170 00 Praha 7

Podíl: Vklad: 35,- Kč
Splaceno: 100%
Obchodní podíl: 35%
Druh podílu: Podíl základní č. 2

Zástavní právo: Zástavní právo ve prospěch společnosti Československá obchodní banka, a. s., identifikační číslo 00001350, sídlo Radlická 333/150, 150 57 Praha 5, k zajištění existujících, budoucích a podmíněných peněžitých dluhů a jejich příslušenství vyplývajících ze Smlouvy o úvěru č. 2019002324 ve znění případných dodatků, uzavřené mezi společností Československá obchodní banka, a. s. a společností CF SPV 1 s.r.o., identifikační číslo 07859074, sídlo Purkyňova 74/2, Nové Město, 110 00 Praha 1, dne 14.03. 2019 ve výši jistiny 1.630.000 EUR a jejich příslušenství, a dále k zajištění existujících, budoucích a podmíněných peněžitých dluhů s touto Smlouvou o úvěru souvisejících, včetně dluhů z titulu poplatků, smluvních pokut a náhrad škody, které jsou nebo budou splatné podle podmínek uvedených ve Smlouvě o úvěru č. 2019002324 ve znění případných dodatků, dluhů splatných na základě ukončení, zrušení nebo odmítnutí Smlouvy o úvěru č. 2019002324 ve znění případných dodatků a z dluhu z titulu bezdůvodného obohacení souvisejícího s neexistencí, neplatností a/nebo nevymahatelností Smlouvy o úvěru č. 2019002324 ve znění pozdějších dodatků do celkové výše 1.630.000 EUR vzniklých nejpozději do 13. 3. 2039.

Datum vzniku zástavního práva: 5. dubna 2019

Společník: MILAN KOLSKÝ, dat. nar. 14. února 1985
Jesenského 2589, 390 02 Tábor

Podíl: Vklad: 25,- Kč
Splaceno: 100%
Obchodní podíl: 25%
Druh podílu: Podíl základní č. 3

Zástavní právo: Zástavní právo ve prospěch společnosti Československá obchodní banka, a. s., identifikační číslo 00001350, sídlo Radlická 333/150, 150 57 Praha 5, k zajištění existujících, budoucích a podmíněných peněžitých dluhů a jejich příslušenství vyplývajících ze Smlouvy o úvěru č. 2019002324 ve znění případných dodatků, uzavřené mezi společností Československá obchodní banka, a. s. a společností CF SPV 1 s.r.o., identifikační číslo 07859074, sídlo Purkyňova 74/2, Nové Město, 110 00 Praha 1, dne 14.03. 2019 ve výši jistiny 1.630.000 EUR a jejich příslušenství, a dále k zajištění existujících, budoucích a podmíněných peněžitých dluhů s touto Smlouvou o úvěru souvisejících, včetně dluhů z titulu poplatků, smluvních pokut a náhrad škody, které jsou nebo budou splatné podle podmínek uvedených

ve Smlouvě o úvěru č. 2019002324 ve znění případných dodatků, dluhů splatných na základě ukončení, zrušení nebo odmítnutí Smlouvy o úvěru č. 2019002324 ve znění případných dodatků a z dluhu z titulu bezdůvodného obohacení souvisejícího s neexistencí, neplatností a/nebo nevymahatelností Smlouvy o úvěru č. 2019002324 ve znění pozdějších dodatků do celkové výše 1.630.000 EUR vzniklých nejpozději do 13. 3. 2039.

Datum vzniku zástavního práva: 5. dubna 2019

Základní kapitál: 100,- Kč

Ostatní skutečnosti:

V důsledku fúze sloučením obchodní společnosti CzechFibre, spol. s r.o., IČO: 27232816, se sídlem Praha 5, Randova 3167/7, PSČ 15000, jako zanikající společnosti, s obchodní společností CF SPV 1 s.r.o., IČO: 07859074, se sídlem Purkyňova 74/2, Nové Město, 11000 Praha 1, jako nástupnickou společností, došlo k zániku zanikající společnosti CzechFibre spol. r.o. bez likvidace a její jmění přešlo na nástupnickou společnost CF SPV 1 s.r.o.

Příloha č.2

MĚSTSKÝ ÚŘAD RASPENAVA
STAVEBNÍ ODDĚLENÍ
Stavební úřad

Raspenava, Fučíkova 421, tel. 482 360 450

Spis. zn. (Č.j.): RA/1490/2016/No/207/4-330.0

V Raspenavě dne 20.9.2016

Vyřizuje: Bc. Soňa Nosková

Samostatný odborný referent stavebního oddělení MěÚ Raspenava

Tel.: 482 360 450, e-mail: sona.noskova@raspenava.cz

Stavebník:

Czech Fibre s.r.o., IČ: 27232816, Randova 3167/7, 150 00 Praha 5, kterou zastupuje Ing. arch. Tomáš Myslivec, IČ: 41316541, Oblačná 267/7, 460 05 Liberec V-Kristiánov

Předmět řízení:

Provozní a skladová hala Raspenava – stavební úpravy na pozemku parc. č. 1841/4 v katastrálním území Raspenava

KOLAUDAČNÍ SOUHLAS
S UŽÍVÁNÍM STAVBY

Městský úřad Raspenava, stavební oddělení, jako stavební úřad příslušný podle § 13 odst.1 písmeno e), zákona č. 183/2006 Sb., o územním plánování a stavebním řádu, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „stavební zákon“), přezkoumal podle § 122 stavebního zákona žádost o kolaudační souhlas, kterou dne 15.8.2016 podala společnost

Czech Fibre s.r.o., IČ: 27232816, Randova 3167/7, 150 00 Praha 5,
kterou zastupuje **Ing. arch. Tomáš Myslivec, IČ: 41316541, Oblačná 267/7, 460 05 Liberec V-Kristiánov**

(dále jen „stavebník“), a na základě tohoto přezkoumání vydává podle § 122 odst. 3 stavebního zákona a § 18 vyhlášky č. 503/2006 Sb., o podrobnější úpravě, územního opatření a stavebního řádu, jak vyplývá ze změn provedených vyhláškou č. 63/2013 Sb.

kolaudační souhlas,

který je dokladem o povoleném účelu užívání stavby

provozní a skladová hala Raspenava – stavební úpravy

na pozemku parc. č. 1841/4 v katastrálním území **Raspenava**, pro kterou bylo vydáno stavební povolení dne 22.3.2016 pod č.j.: RA/163/2016/No/101/3-330.0 a zkušební provoz dne 27.4.2016 pod č.j.: RA/776/2016/No/301/2-330.0.

Vymezení účelu užívání stavby:

- Jedná se o stavební úpravy stávající provozní a skladové haly firmy Czech Fibre s.r.o. Hala je rozdělena na tři provozy, v jedné části haly se nachází výrobní provoz s výrobní linkou, druhá část haly je využívána jako sklad, jeho plocha bude stavebními úpravami zmenšena o umístění nové výrobní linky s rozšířením provozu. Navrhovaná vestavba bude obdélníkového půdorysu o rozměrech 18 x 17,5 m.
- Stávající skladová hala je stavebně upravena pro rozšíření výroby. Výrobní část je oddělena zděnou konstrukcí ze ztraceného bednění, vstup do nového výrobního provozu je protipožárními vraty a dveřmi, prosvětlení je stávajícími a nově osazenými okny.
- Nová dělicí stěna je umístěna cca v jedné třetině stávající skladové haly, provedení stěny je navrženo ze ztraceného bednění se základem, výška navrhované zdi je 4 m, dále do vrcholu je provedena stěna ze SDK. Dále je provedeno vyzdění v délce cca 2,5 m po obou stávajících bočních podélných stěnách haly směrem od nové zdi. V nově navržené stěně jsou vynechány

☎ 482 360 450, fax: 482 319 229, sona.noskova@raspenava.cz

otvory pro osazení sekčních vrat a pro osazení protipožárních dveří. Nově osazená okna jsou plastová. Podlaha je betonová. V obvodové zdi je umístěn elektrický ventilátor.

- Do nově vzniklého prostoru výroby je přivedena elektřina, voda a kanalizace ze stávajících rozvodů sousedního provozu.
- Plocha stávající haly - skladu: 1172,88 m².
- Plocha rekonstruovaného prostoru: 295,65 m².

Závěrečná kontrolní prohlídka byla provedena dne 6.9.2016 s tímto výsledkem:

Stavba byla provedena dle schválené projektové dokumentace a nebyly zjištěny nedodělky. Drobné odchylky, které byly doloženy výkresy skutečného provedení, neovlivní plynulé a bezpečné užívání stavby k účelu, pro který byla povolena. Vzhledem ke svému charakteru a nepatrnému rozsahu nevyžadují zvláštní řízení a stavební úřad je bere na vědomí.

Odůvodnění:

Dne 12.8.2016 podal stavebník žádost o kolaudační souhlas na stavbu. Dne 16.8.2016 vyzval Městský úřad Raspenava, stavební oddělení, stavební úřad, stavebníka k účasti na kontrolní prohlídce stavby. Stavební úřad provedl dne 6.9.2016 závěrečnou kontrolní prohlídku stavby, při které podle § 122 odst. 3 stavebního zákona nezjistil závady bránící jejímu bezpečnému užívání ani rozpor se závaznými stanovisky dotčených orgánů k užívání stavby a shledal též, že skutečné provedení stavby a její užívání nebude ohrožovat život a veřejné zdraví, život a zdraví zvířat, bezpečnost anebo životní prostředí. Výše uvedená stavba je provedena dle schválené projektové dokumentace. Nedodělky nebyly zjištěny. Stavební úřad proto vydal kolaudační souhlas s užíváním stavby.

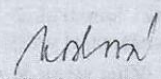
Ke kolaudačnímu souhlasu bylo předloženo:

- a) sdělení k vydání kolaudačního souhlasu ze dne 19.9.2016
- b) závazné stanovisko Hasičského záchranného sboru LK ze dne 16.9.2016
- c) soulad povodňového plánu stavby s povodňovým plánem obce ze dne 31.8.2016
- d) závazné stanovisko Krajské hygienické stanice LK ze dne 9.9.2016
- e) plná moc k zastupování ze dne 1.8.2016
- f) zápis o odevzdání a převzetí stavby ze dne 30.6.2016
- g) protokol technického dozoru investora z 1.9.2016
- h) čestné prohlášení o provedení stavby ze dne 30.6.2016
- i) prohlášení o likvidaci odpadů ze stavby ze dne 30.6.2016
- j) zpráva o revizi elektrického zařízení pracovního stroje ze dne 12.9.2016
- k) stanovení vnějších vlivů zakládacího stroje s čechracím bubnem z 15.9.2016
- l) tlaková zkouška vnitřní kanalizace ze dne 10.8.2016
- m) revizní zpráva požárních uzávěrů ze dne 26.2.2016
- n) zpráva o kontrole provozuschopnosti požárních vodovodů ze dne 27.4.2016
- o) doklad o provozuschopnosti PBZ ze dne 2.5.2016
- p) soupis provedených protipožárních konstrukcí ze dne 10.5.2016
- q) požadavky k zajištění bezpečnosti práce a technických zařízení ze dne 20.9.2016
- r) prohlášení o shodách, certifikáty, prohlášení o vlastnostech
- s) výkresy skutečného provedení – 3x

Poučení:

Kolaudační souhlas není podle § 122 odst. 3 stavebního zákona správním rozhodnutím a nelze se proti němu odvolat.

MĚSTSKÝ ÚŘAD
STAVEBNÍ ODDĚLENÍ
otisk úředního razítka
Stavební úřad
464 01 Raspenava
tel.: 482 360 450


Bc. Soňa Nosková
oprávněná úřední osoba stavebního oddělení
Městského úřadu Raspenava

☎ 482 360 450, fax: 482 319 229, sona.noskova@raspenava.cz

Č.j. RA/1490/2016/No/4-330.0

str. 3

OBDRŽÍ: *(doporučené do vlastních rukou, na doručenu)*

Czech Fibre s.r.o., IČ: 27232816, Randova 3167/7, 150 00 Praha 5, kterou zastupuje Ing. arch. Tomáš Myslivec, IČ: 41316541, Oblačná 267/7, 460 05 Liberec V-Kristiánov

Dotčené orgány *(datové schránky)*

Městský úřad Frýdlant, OSUZP, Nám.T.G.M. 37, 464 01 Frýdlant, IDDS:t27bufd

Agentura ochrany přírody a krajiny, SCHKOJH, U Jezu 10, 460 01 Liberec, IDDS:zqmdynq

Hasičský záchranný sbor LK, Barvířská 29/10, 460 01 Liberec III, IDDS:hv4aivj

Krajská hygienická stanice LK, Husova 64, 460 31 Liberec 1, IDDS:nfeai4j

Státní úřad inspekce práce, Oblastní Inspektorát práce pro Ústecký a Liberecký kraj, ul. SNP 2720/21, 400 11 Ústí nad Labem, IDDS:xy7efgi

Příloha č.3

Situační plán zařízení:

Ohraničení zařízení je znázorněno barevně na černobílé mapě.

Červená – Linka La Roche

Zelená – umístění zařízení k zjišťování hmotnosti

Žlutá – zázemí pro personál (šatna, toalety, sprcha) a kanceláře (administrativní zázemí)

Světle zelená – sklad odpadů

Fialová – sklad výrobků

Červená šipka – vjezd do zařízení z komunikace

Zelená šipka – přístup do zařízení

Modrá šipka – nakládací rampa

